



APLICACIÓN DE PRODUCTO

LaserBond® E-Clad™

Una alternativa E-volucionaria al cromado duro.

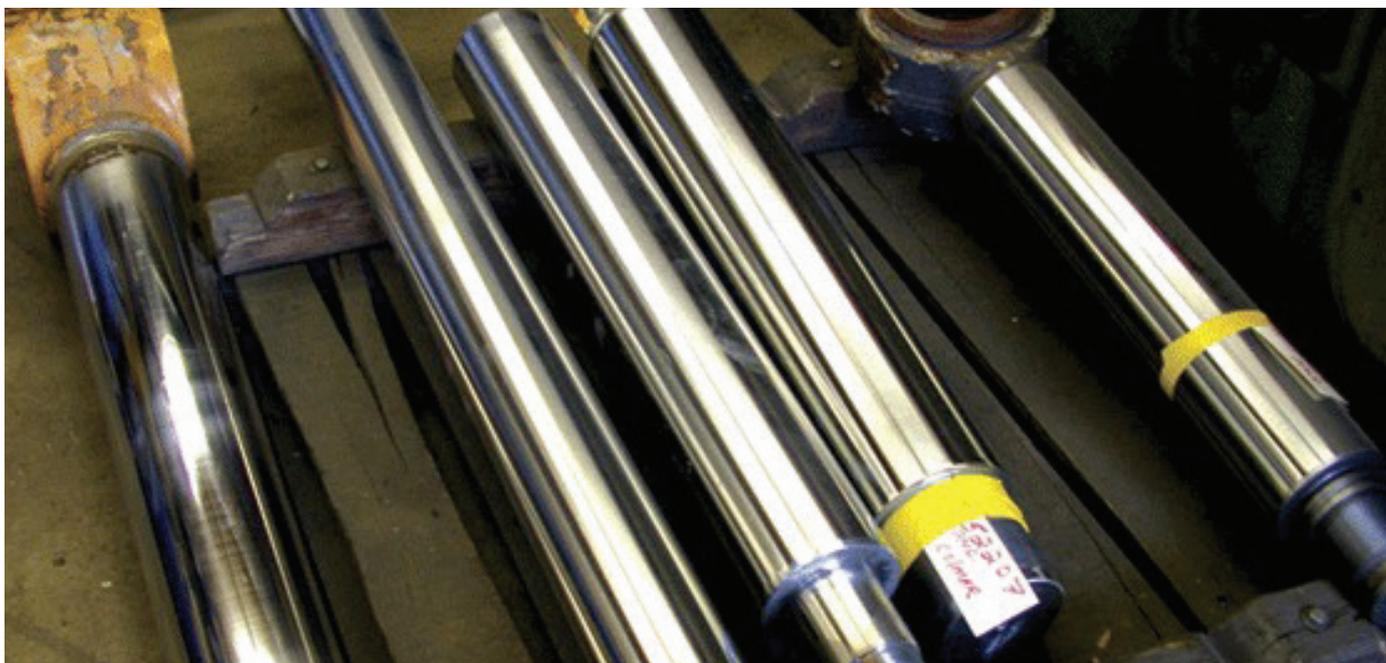
El producto más reciente de ingeniería de revestimientos es E-Clad™ de LaserBond®. LaserBond® E-Clad™ es una capa de revestimiento de unión metalúrgica apta para reemplazar el cromado duro en las superficies cilíndricas.

- De credenciales ambientales superiores: protege a la población y al medio ambiente al no producir cromo hexavalente, un carcinógeno
- De credenciales ambientales superiores: el método de revestimiento usa menos del 25% de la energía utilizada en los procesos tradicionales de cromado duro
- Tiene una vida útil prolongada: los componentes tienen una resistencia mucho mayor a la abrasión, al impacto (unión metalúrgica) y a la corrosión (menos porosidad), lo que implica que nuestro equipo seguirá funcionando por más tiempo
- Vida útil resistente al desgaste: el revestimiento superior implica menos paros planificados y no planificados debido a la falla de los componentes
- Entrega expreso: un proceso de revestimiento más rápido, sin las demoras inherentes al galvanizado
- Aplicación eficiente: las partes de los componentes destinados a revestimiento no están limitadas por las dimensiones o el espesor deseado del componente

Cromado duro	LaserBond® E-Clad™	Característica
●	●	Ambientalmente racional
●	●	Salud e higiene ocupacionales
●	●	Entrega rápida
●	●	Resistencia a la abrasión
●	●	Resistencia a la corrosión
●	●	Dureza del revestimiento
●	●	Resistencia de la unión
●	●	Flexibilidad del material del componente
●	●	Flexibilidad del material de revestimiento

Leyenda

- Característica favorable / de apoyo
- Característica negativa / desfavorable



Características y ventajas fundamentales de E-Clad™:

1. LaserBond® E-Clad™ es una capa de recubrimiento láser de una aleación metálica dura.
2. Tiene una unión metalúrgica, es decir que es mucho más resistente a los impactos que las uniones químicas producidas por el proceso de cromado duro:
 - a. En pruebas independientes (UniSA, Future Industries Institute) E-Clad™ produjo una tasa de desgaste 3- 10 veces menor que la de los revestimientos de cromado duro comerciales, en mediciones efectuadas con la prueba estándar de tribómetro Pin-on-Disc.
 - b. E-Clad™ no tiene porosidad o grietas interconectadas, lo que produce una resistencia superior a la corrosión.
 - c. En pruebas electroquímicas de corrosión con una solución de NaCl al 3,5%, E-Clad™ dio tasas de corrosión 2 a 3 veces mejores que los revestimientos de cromado duro.
3. LaserBond® E-Clad™ se distribuye de forma mucho más ambientalmente sostenible y segura que el proceso de cromado duro.
4. E-Clad™ se puede aplicar en capas delgadas (y de hasta 10mm) más rápidamente que el cromado duro y, por lo tanto, se reducen los tiempos de entrega.



LaserBond Limited: ABN 24 057 636 692

NSW: 2/57 Anderson Rd,
Smeaton Grange, NSW 2567 Australia
t. +61 2 4631 4500

SA: 112 Levels Rd, Cavan, SA 5094 Australia
t. +61 8 8262 2289

VIC: 26-32 Aberdeen Rd, Altona, VIC 3018 Australia
t. +61 3 9398 5925

QLD: 74 High Road, Bethania, QLD 4205 Australia
t. +61 7 3200 9733

info@laserbond.com.au

www.laserbond.com.au



Environment 14001,
Health & Safety 4801,
Quality 9001,

LASERBOND®
PRODUCTIVITY | INNOVATION | CONSERVATION